|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Сведения**  **в отношении акций, находящихся в муниципальной собственности**  **Русскохаланского сельского поселения**  **муниципального района «Чернянский район» Белгородской области**  **по состоянию на 01.01.2023 г.**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Реестровый номер** | **Наименование акционерного общества** | **Юридический адрес акционерного общества** | **Количество акций, в шт.** | **Размер доли в уставном капитале акционерного общества, в %** | | - | - | - | - | - | | | | | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |