|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Сведения** **в отношении акций, находящихся в муниципальной собственности****Русскохаланского сельского поселения** **муниципального района «Чернянский район» Белгородской области** **по состоянию на 01.01.2023 г.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Реестровый номер** | **Наименование акционерного общества**  | **Юридический адрес акционерного общества** | **Количество акций, в шт.** | **Размер доли в уставном капитале акционерного общества, в %** |
| - | - | - | - | - |

 |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |