

**ЗЕМСКОЕ СОБРАНИЕ**

**РУССКОХАЛАНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ**

**МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА «ЧЕРНЯНСКИЙ РАЙОН» БЕЛГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**решение**

**29 марта 2018 года № 71/345**

|  |
| --- |
| **Об объявлении конкурса на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения муниципального района «Чернянский район» Белгородской области** |

В соответствии с Федеральным законом от 06.10.2003 г. № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», статьями 28, 32 Устава Русскохаланского сельского поселения муниципального района «Чернянский район» Белгородской области, в связи с истечением 01.11.2018 г. срока полномочий действующего главы администрации Русскохаланского сельского поселения, назначенного на должность решением земского собрания Русскохаланского сельского поселения от 01.11.2013 г. № 4/13 «О назначении на должность главы администрации Русскохаланского сельского поселения», земское собрание Русскохаланского сельского поселения Чернянского района Белгородской области **р е ш и л о :**

1. Объявить конкурс на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения муниципального района «Чернянский район» Белгородской области.

2. Назначить проведение конкурса на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения Чернянского района на 10.00 часов 01.11.2018 г. по адресу: Белгородская область, с. Русская Халань, пер. Пятый Центральный, д. 8.

3. Определить, что конкурс на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения Чернянского района проводится в порядке, установленном решением земского собрания Русскохаланского сельского поселения Чернянского района от 29.03.2018 г. № 71/344 «О Порядке проведения конкурса на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения муниципального района «Чернянский район» Белгородской области и утверждении проекта контракта главы администрации Русскохаланского сельского поселения».

4. Определить, что предложения по кандидатурам в состав конкурсной комиссии по проведению конкурса на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения Чернянского района принимаются в течение 10 (десяти) рабочих дней со дня обнародования сообщения о проведении конкурса по адресу: Белгородская область, Чернянский район, с. Русская Халань, пер.Пятый Центральный, д.8.

5. Установить, что документы для участия в конкурсе на замещение должности главы администрации Русскохаланского сельского поселения Чернянского района Белгородской области представляются с 14.05.2018 г. до 30.09.2018 г. по адресу: Белгородская область, Чернянский район, с. Русская Халань, пер.Пятый Центральный, д.8.

6. Настоящее решение обнародовать в порядке, предусмотренном Уставом Русскохаланского сельского поселения Чернянского района и разместить на официальном сайте органов местного самоуправления Русскохаланского сельского поселения Чернянского района Белгородской области в сети Интернет (http://www .russkohalanskoe.ru).

7. Ввести в действие настоящее решение со дня его официального обнародования.

8. Контроль выполнения настоящего решения оставляю за собой.

**Глава Русскохаланского**

**сельского поселения О.А.Карпачева**